

## CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA

### Przeznaczenie

Podstawa kotleciarki została zaprojektowana z myślą poprawienia cech użytkowych maszyny opartej na jednostce napędowej „Wilka” do mielenia mięsa i dołączonym module kotleciarki (Rys.1). Dzięki zastosowaniu podstawy w znacznym stopniu zwiększa się wysokość od otworu wylotowego do powierzchni stołu. Dzięki czemu możliwe jest między innymi zastosowanie szerokiej gamy naczyń gastronomicznych.



Rys. 1. Główne komponenty maszyny

1. Moduł kotleciarki
2. Jednostka napędowa
3. Podstawa kotleciarki

### Budowa

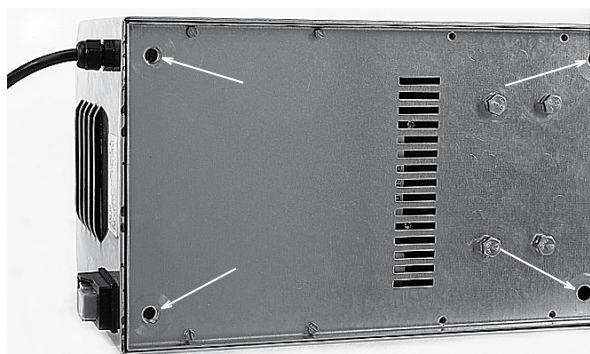
Podstawa kotleciarki składa się z dwóch nóżek wykonanych z polerowanej stali nierdzewnej. Każda z nóżek zakończona jest od spodu gumową wkładką zabezpieczającą przed późniejszym przemieszczeniem się całej maszyny. W nóżce przewidziano dwa otwory  $\phi 11$  służące do zamocowania nóżki do jednostki napędowej maszyny.

## UŻYTKOWANIE PODSTAWY

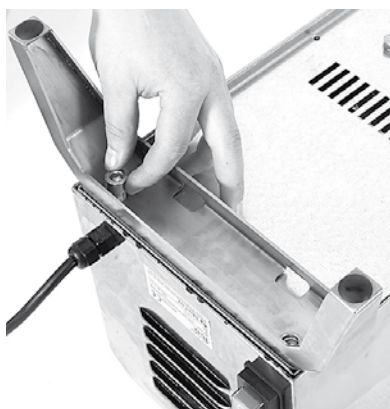
### Montaż podstawy do jednostki napędowej

**Uwaga!** Przed przystąpieniem do montażu podstawy należy odczytać nr seryjny z tabliczki znamionowej znajdującej się na tylnej ścianie napędu.

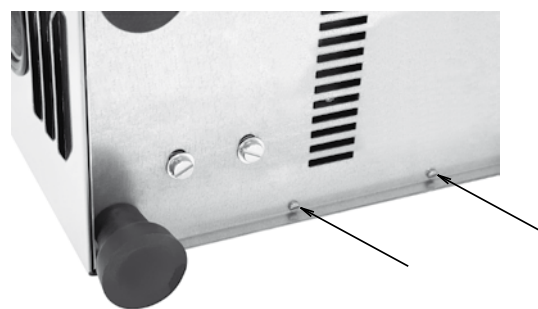
Montaż podstawy do jednostek napędowych o numerze seryjnym od: 3490 w przypadku „Wilka” TC12 oraz 1626 w przypadku „Wilka” TC22, nie nastręcza większych problemów. Przed przystąpieniem do montażu należy zadbać o odpowiednie narzędzie jakim jest klucz imbusowy o rozmiarze 8. Montaż podstawy sprowadza się wówczas do przykręcenia nóżek podstawy za pomocą dwóch dostarczonych razem z podstawą śrub imbusowych (Rys.3). Na każdą nóżkę przypadają dwie śruby.



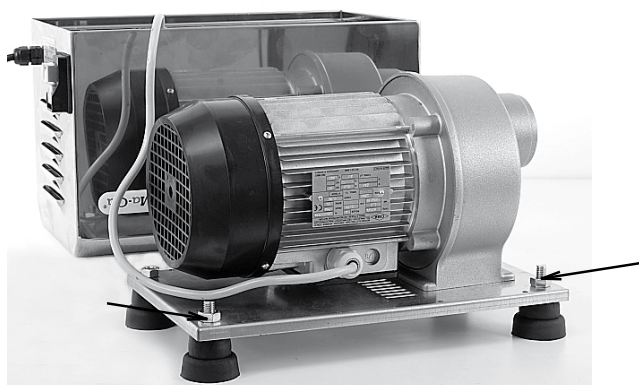
Rys. 2. Otwory do montażu podstawy



Rys. 3. Montaż podstawy do jednostki napędowej



Rys. 4. Demontaż obudowy



Rys. 5. Jednostka napędowa ze zdjętą obudową.

W starszych wersjach jednostek napędowych należy dodatkowo zdjąć obudowę napędu. Są to jednostki napędowe o numerze seryjnym poniżej: 3490 w przypadku „Wilka” TC12 oraz 1626 w przypadku „Wilka” TC22. Aby zdjąć obudowę napędu należy odkręcić osiem wkrętów M3 od spodu obudowy napędu (Rys.4). Kolejnym krokiem jest odkręcenie wszystkich czterech nóżek gumowych. Wykorzystując uwolnione przy odkręcaniu nóżek nakrętki M10 (Rys.5) i dostarczone wraz z podstawą śruby imbusowe można teraz przykręcić nóżki podstawy do spodniej blachy jednostki napędowej. Ostatnim krokiem jest złożenie rozebranej obudowy napędu.